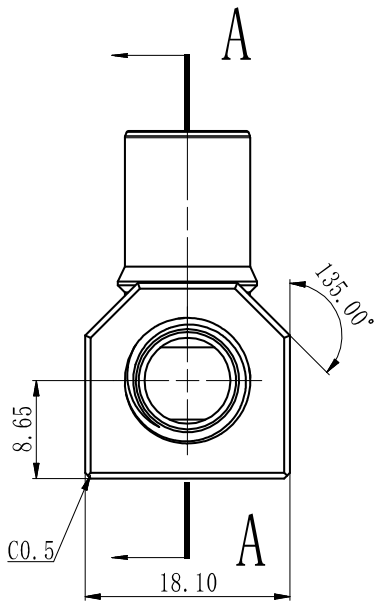
其余1.6

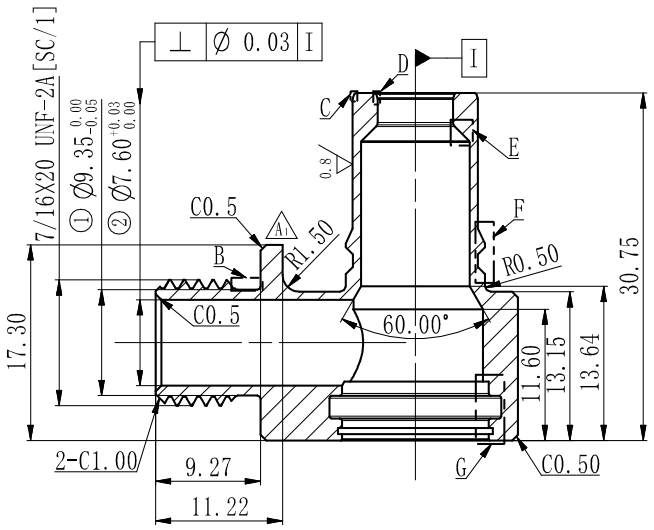
版本号 Version Number	内容 Change Information	设计 Designer	日期 Date
A1			

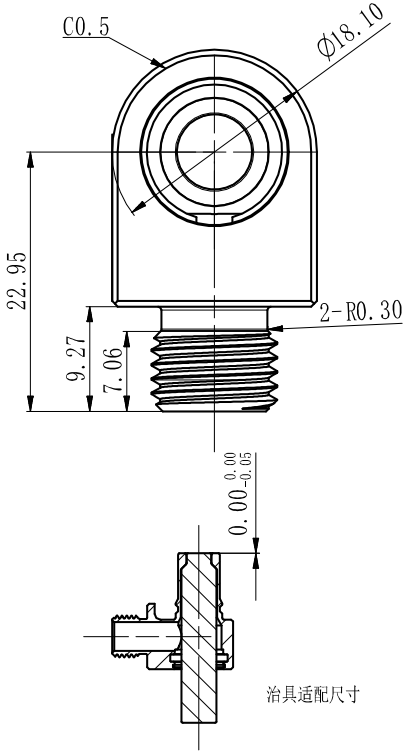
工艺路线：机加→刻字→钝化

技术要求：

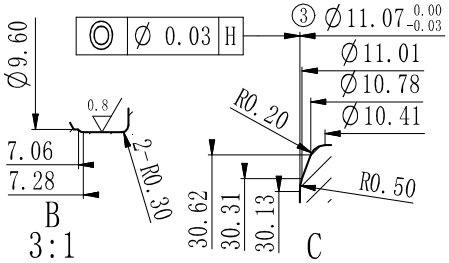
1、首件全尺寸检验；
2、未注几何公差按GB/T 1184-H执行；
3、未注尺寸公差按GB/T1804-f执行，未注尺寸详细见3D数据；
4、车削表面光洁，产品表面无划痕、麻点、裂纹、凹坑、沙孔、偏心、碰伤、毛刺等影响产品外观的缺陷；
5、产品表面无油污、切削液等影响产品表面处理的脏污残留；
6、未注圆角均为R0.1；
7、环保要求：满足RoHS2.0指标；[CC/1]
8、盐雾要求：中性盐雾≥360H；
9、表面处理：钝化
10、CC关键特性(法规、安全)，SC重要特性（匹配、功能），○为来料必检项目，零件标注粗糙度全检；
11、螺纹要求：通规通，止规止。

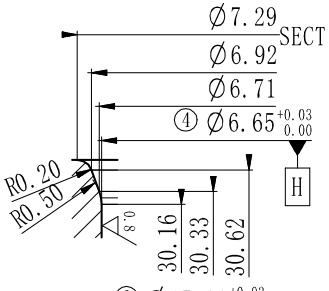




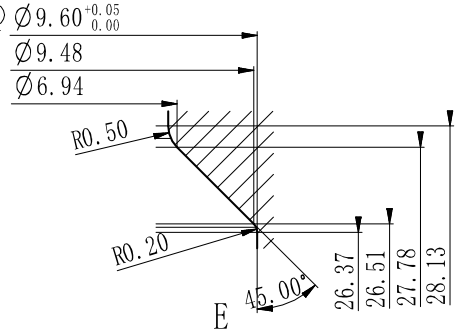


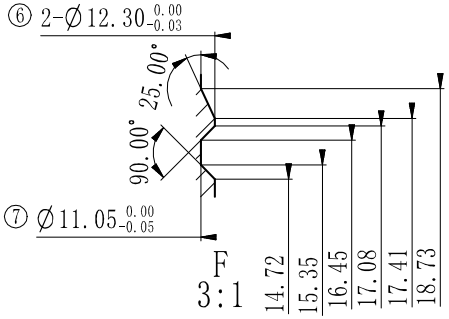
SECTION J-J

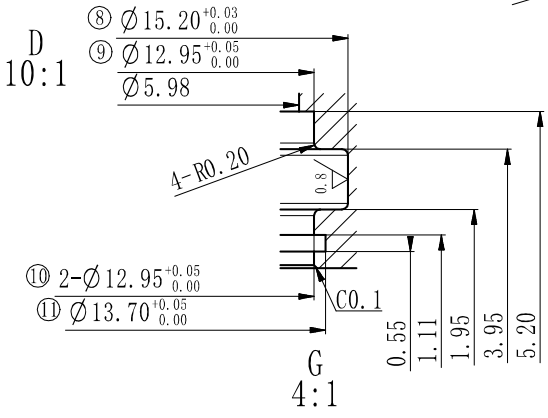


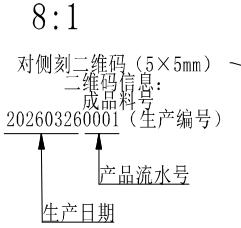


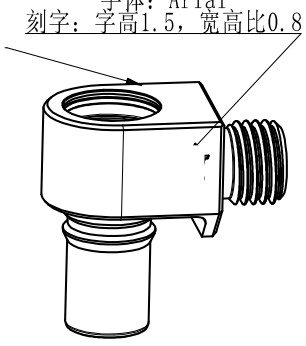
SECTION A-A











零件名称 Part Name	插头壳体 Plug Housing			旧零件号 Old Part No			
材料 Material	不锈钢(304)			新零件号 New Part No	4025010000769		
重量 Quality	32.478g						
比例 Scale	3:2	版次 Edition	A1	阶段 Stage	试生产		

共 1 页 Number of Pages	第 1 页 Pagination	视图 View